



FIBRE IN POLIPROPILENE

PER MICRORINFORZI DELL'INTONACO RADIANTE

FIBRE INTONACO

FIBRE INTONACO



TESTO DI CAPITOLATO

Fibre con funzione antifessurativa, realizzate con speciali polimeri sintetici resistenti agli alcali del cemento. Monofilamento ad elevata finezza con alta resistenza a trazione e facilità di dispersione in betoniera; sostituisce la rete zincata tradizionale. Lunghezza 6 mm.

La resistenza meccanica che si ottiene consente una riduzione quasi totale del cemento e la sua sostituzione con la calce.

Le **Fibre Evoterm** sono monofilamenti in polipropilene ad alto modulo utilizzate come rinforzo secondario nelle malte (lo protegge dalle sollecitazioni a trazione che provocano la formazione di fessurazioni).

L'aumento di resistenza meccanica consente di eliminare o ridurre il contenuto di cemento e di sostituirlo con la calce.

APPLICAZIONI

- Intonaci di impianti di riscaldamento radiante civile;
- Prefabbricazione con calcestruzzo normale e alleggerito;
- Calcestruzzo per getti in galleria (più resistente al fuoco);
- Risanamento di calcestruzzo strutturale;
- Calcestruzzo e malta impiegati in aree sismiche.

CARATTERISTICHE di un conglomerato fibrorinforzato (confrontato con uno senza fibre)

- Aumento della resistenza all'impatto e alla trazione;
- Riduzione delle fessurazioni da ritiro plastico;
- Riduzione dei tempi di costruzione;
- Resistenza alla ruggine e agli alcali;
- Compatibilità con tutti i tipi di cemento, prodotti sostitutivi del cemento e miscele varie;
- Aumento della resistenza del calcestruzzo al fuoco;
- Facili da usare, pulite, sicure e invisibili al termine dei lavori;
- Riducono i costi di cantiere.

DISPONIBILE

Nelle seguenti lunghezze: 6 mm.

In cartoni contenenti confezioni da 900 g.

FIBRE INTONACO

FIBRE INTONACO

FIBRE IN POLIPROPILENE

PER MICRORINFORZI DELL'INTONACO RADIANTE

EVOTEK



METODO D'IMPIEGO

Aggiungere le Fibre Evoterm ai componenti asciutti e mescolare accuratamente prima di aggiungere l'acqua.

È richiesto un tempo minimo di miscelazione di 5 minuti.

CONSIGLIATO eseguire delle prove in cantiere per determinare il relativo dosaggio, in base alla specifica applicazione richiesta. Numero di fibre da utilizzare: superiore ai 100 milioni per m³.

METODO DI MISCELAZIONE

DOSAGGIO PER	1 m ³	0,2 m ³
Sabbia asciutta 0,5-4 mm	175 kg	35 kg
Calce idraulica	50 kg	10 kg
Fibre: lasciare girare 5' a secco	900 g	180 g
Acqua	16 litri	3,5 litri

→ Preparare l'intonaco e posarlo longitudinalmente ai tubi. Stendere strati di spessore di 8 mm. In caso di massetti sottili consultare la DDLL.



CODICE

VFI 06

CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiale	100% Polipropilene di alta qualità
Peso specifico	0,91 g/cm ³
Resistenza a trazione	350÷450 MPa
Modulo (Young)	5÷7 GPa
Punto di fusione	160÷170 °C
Punto di ignizione	≥400°C
Resistenza acidi e alcali del cemento	Eccellente
Assorbimento d'acqua	Trascurabile