



Il tubo **Evopex AA** è specifico per gli impianti a pavimento, grazie al comportamento elastomerico e all'impermeabilità ai gas (O_2 - N_2).



CARATTERISTICHE

- Colore azzurro;
- Resistenza alla corrosione elettrochimica e chimica (tubo con barriera ossigeno);
- Resistenza a basse e alte temperature di picco ($95^{\circ}C$);
- Durata in temperatura e in pressione;
- Resistenza allo scorrimento plastico;
- Impermeabile ai gas;
- Bassa formazione di depositi;
- Bassa perdita di carico;
- Bassa rumorosità.

DISPONIBILE

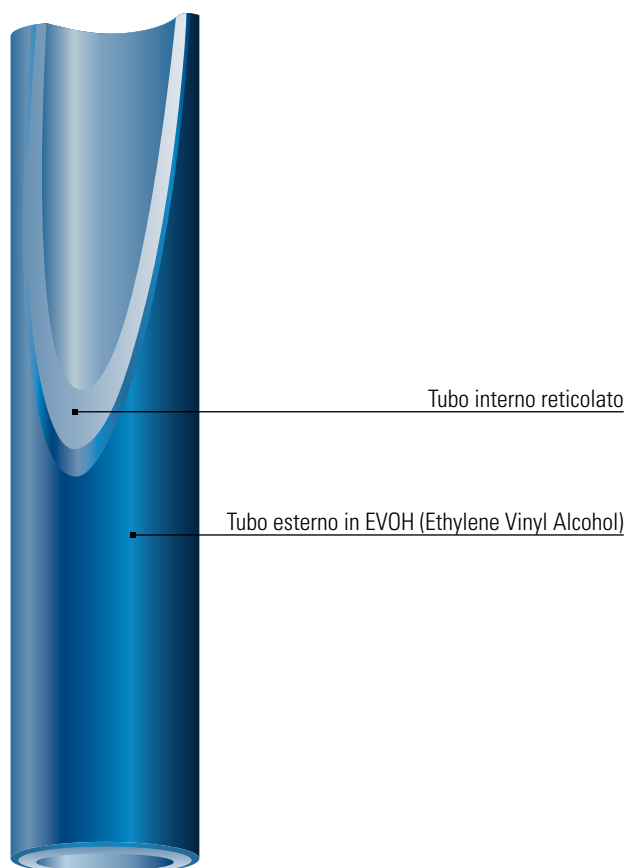
Nella misura di 17x2 mm. Bobine da 250 e 600 m.
Nella misura di 18x2 mm. Bobine da 250 e 600 m.
Nella misura di 20x2 mm. Bobine da 500m.

TESTO DI CAPITOLATO

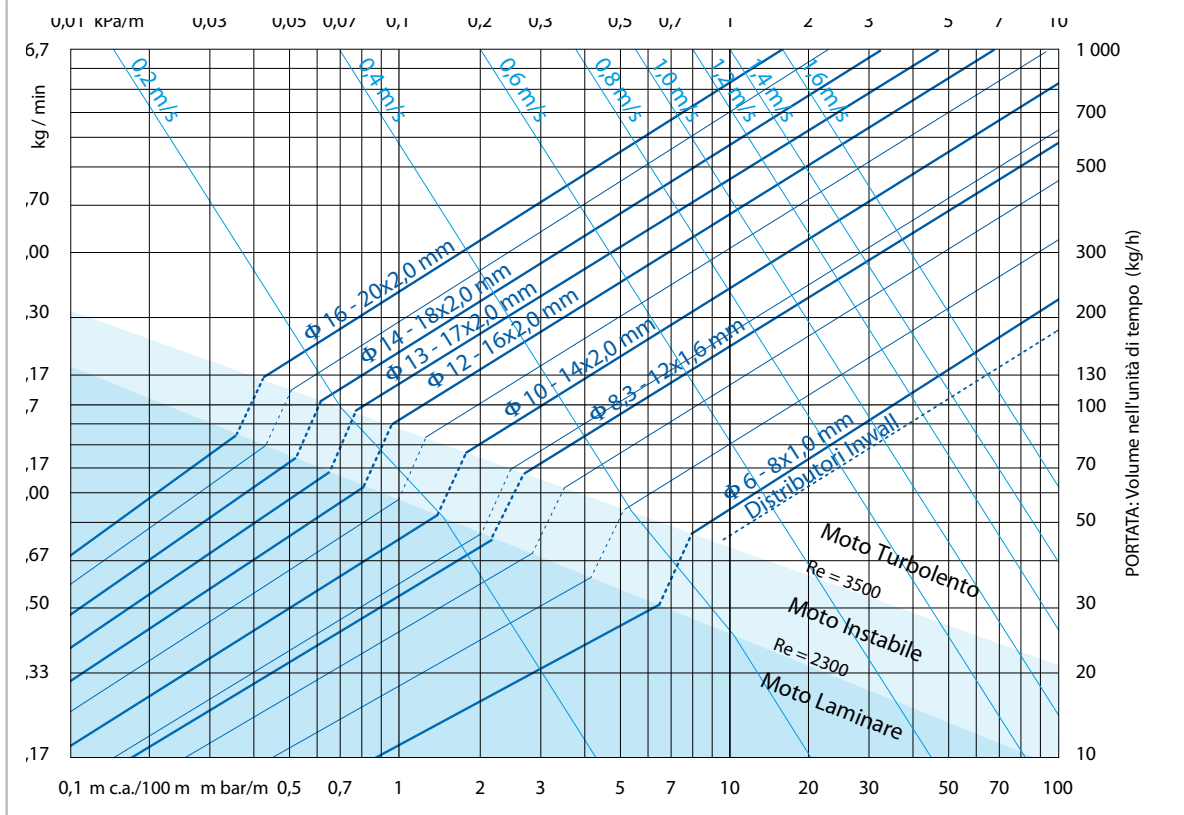
Tubo trasduttore specifico per impianti radianti (UNI EN 1264-4);
tubo estruso reticolato ai perossidi (UNI EN ISO 15875);
sicurezza di controllo continuo del tubo;
impianto protetto dalla corrosione con barriera ossigeno DIN 4726; Grado di reticolazione 75%; densità polimero: $0,95 \text{ g/cm}^3$ - UNI EN ISO 1183;
tubo PEX A reticolato in classe A di alta qualità per impianto radiante.

POSA

Evopex AA dev'essere installato e conservato lontano dalla luce solare diretta. L'acqua contenuta nel tubo non deve congelare, in caso usare sostanze antigelo.



PORTATA, PERDITA DI CARICO, VELOCITÀ



TUBI TRASDUTTORI E MULTISTRATO

CODICE

XAA 17

XAA 18

XAA 20

CARATTERISTICHE TECNICHE

	Norma	Unità di misura	Valore	Valore	Valore
Diametro esterno		mm	17	18	20
Diametro interno		mm	13	14	16
Densità		g/cm ³	0,951	0,951	0,951
Grado di reticolazione	EN ISO 15875	%	> 70	> 70	> 70
Rugosità superficiale interna		mm	0,007	0,007	0,007
Resistenza a trazione		N/mm ²	>22	>22	>22
Allungamento a rottura		%	>400	>400	>400
Modulo di elasticità (20°C)		N/mm ²	>800	>800	>800
Raggio di curvatura minimo	DIN 4726	mm	>85	>90	>100

Coefficiente di espansione lineare		mm/m K	0,026	0,026	0,026
Permeabilità O ₂		g/m ³ d	0,08	0,08	0,08
Temperatura di rammollimento (VICAT)		°C	130-132	130-132	130-132
Conducibilità termica		W/m K	0,35 - 0,38	0,35 - 0,38	0,35 - 0,38
Temperatura di impiego		°C	5 ÷ 95	5 ÷ 95	5 ÷ 95
Calore specifico (23°C)		kJ/kg K	2,3	2,3	2,3
Contenuto d'acqua		l/m	0,13	1,5	2
Temperatura max per 24 ore		°C	100	100	100