



Il tubo **Evopex A** è specifico per gli impianti a pavimento, grazie al comportamento elastomerico e all'impermeabilità ai gas (O_2 - N_2).

CARATTERISTICHE

- Colore azzurro e bianco naturale;
- Resistenza alla corrosione elettrochimica e chimica (tubo con barriera ossigeno);
- Elevata flessibilità;
- Resistenza a basse e alte temperature di picco ($95^{\circ}C$);
- Durata in temperatura e in pressione;
- Resistenza allo scorrimento plastico;
- Impermeabile ai gas;
- Bassa formazione di depositi;
- Bassa perdita di carico;
- Bassa rumorosità.

DISPONIBILE

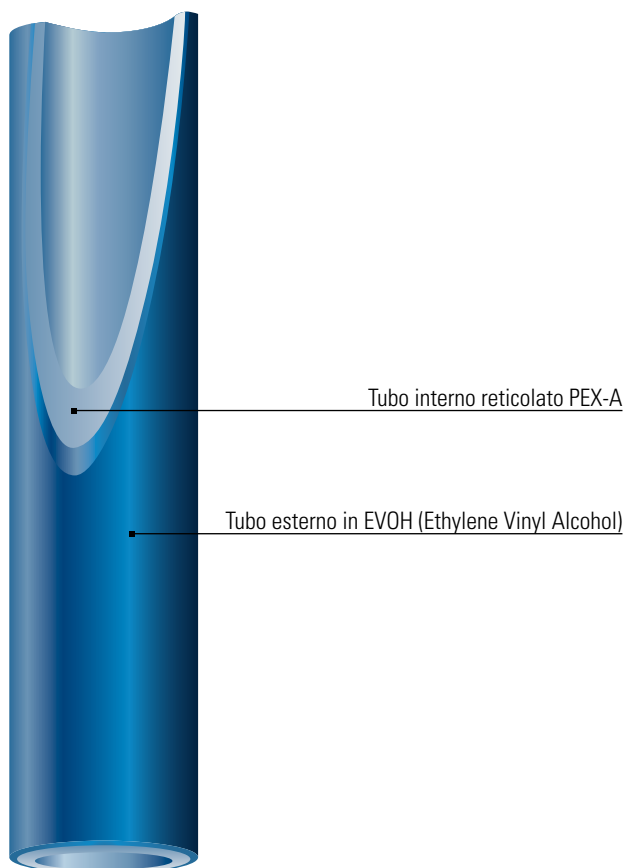
Nella misura di 17 x 2 mm. Bobine da 600 m e 250 m.
Nella misura di 8 x 1 mm. Bobine da 1000 m.

TESTO DI CAPITOLATO

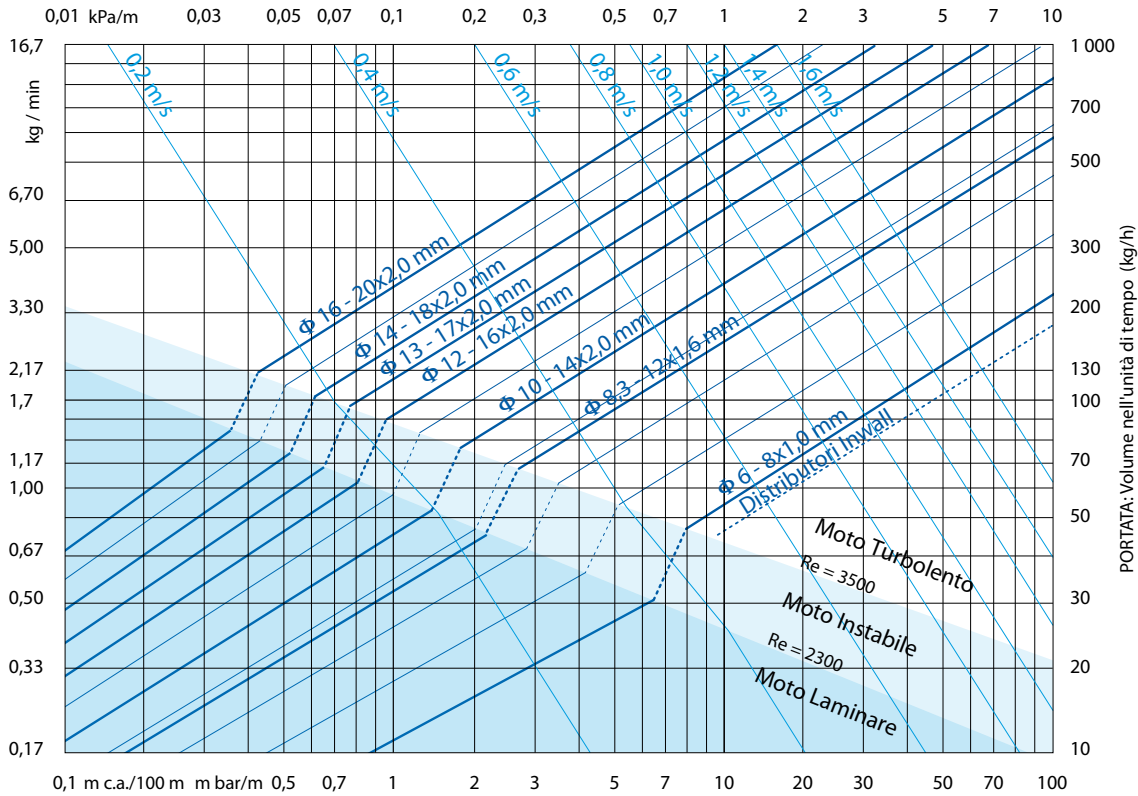
Tubo trasduttore specifico per impianti radianti (UNI EN 1264-4);
tubo estruso reticolato ai perossidi (UNI EN ISO 15875);
sicurezza di controllo continuo del tubo;
impianto protetto dalla corrosione con barriera ossigeno DIN 4726;
grado di reticolazione 75%; densità polimero: $0,95 \text{ g/cm}^3$ - UNI EN ISO 1183.

POSA

Evopex A dev'essere installato e conservato lontano dalla luce solare diretta. L'acqua contenuta nel tubo non deve congelare, in caso usare sostanze antigelo.



PORTATA, PERDITA DI CARICO, VELOCITÀ



TUBI TRASDUTTORI E MULTISTRATO

CODICE

CARATTERISTICHE TECNICHE **Norma** **Unità di misura** **XA 8** **XA 17**

| | Norma | Unità di misura | Valore | Valore |
|-------------------------------|--------------|-------------------|--------|--------|
| Diametro esterno | | mm | 8 | 17 |
| Diametro interno | | mm | 4 | 13 |
| Densità | | g/cm ³ | 0,951 | 0,951 |
| Grado di reticolazione | EN ISO 15875 | % | > 70 | > 70 |
| Rugosità superficiale interna | | mm | 0,007 | 0,007 |
| Resistenza a trazione | | N/mm ² | >22 | >22 |
| Allungamento a rottura | | % | >400 | >400 |
| Modulo di elasticità (20°C) | | N/mm ² | >800 | >800 |
| Raggio di curvatura minimo | DIN 4726 | mm | >40 | >85 |

DATI MECCANICI

DATI TERMICI

| | | | | |
|--------------------------------------|--|--------------------|-------------|-------------|
| Coefficiente di espansione lineare | | mm/mK | 0,026 | 0,026 |
| Permeabilità O ₂ | | g/m ³ d | 0,08 | 0,08 |
| Temperatura di rammollimento (VICAT) | | °C | 130-132 | 130-132 |
| Conducibilità termica | | W/m K | 0,35 - 0,38 | 0,35 - 0,38 |
| Temperatura di impiego | | °C | 5 ÷ 95 | 5 ÷ 95 |
| Calore specifico (23°C) | | kJ/kg K | 2,3 | 2,3 |
| Contenuto d'acqua | | l/m | 0,03 | 0,13 |
| Temperatura max per 24 ore | | °C | 100 | 100 |