



DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO

DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO
E UNO SCAMBIATORE BREVETTATO

DSC 530

DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO



IMPIEGO Abitazioni, uffici.

CARATTERISTICHE

- Non presenta il compressore con conseguenti vantaggi energetici e di silenziosità;
- Ottimo controllo dell'umidità relativa;
- Possibilità d'impiego con qualsiasi macchina frigorifera disponibile sul mercato;
- Estremamente silenzioso, privo di vibrazioni;
- Attenuazione notturna;
- Non necessita di alcun tipo di gas refrigerante.

TESTO DI CAPITOLATO

Deumidificatore specifico per il controllo dell'umidità in impianti di raffrescamento radiante.

Grazie ad un particolare sistema di scambiatori di calore, permette di ridurre e controllare l'umidità relativa senza l'utilizzo del compressore.

Massima potenza assorbita 52 W. Ventilatore con silenziatore incorporato 26 dB(A) a 3 m in campo libero e funzione notte impostata.

Portata d'aria nominale con filtro pulito 300 m³/h; attacco acqua IN-OUT 1/2"; portagomma sulla macchina per scarico condensa 10mm.

Acqua di raffreddamento 550 l/h con 10 kPa a 11,5 °C.

Misure (LxPxH) 736 x 696 x 287 mm.



CODICE

DSC 530

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

Potenza elettrica alla velocità 1	20 W
Potenza elettrica alla velocità 3	36 W
Potenza elettrica alla velocità 5	52 W
Rumorosità (Lps a 3m in campo libero) a Vel. 1	26 dB(A)
Rumorosità (Lps a 3m in campo libero) a Vel. 3	32 dB(A)
Rumorosità (Lps a 3m in campo libero) a Vel. 5	37 dB(A)
Capacità di condensazione nominale (26°C - 60% U.R.)	24 l/24 h
Attacchi idraulici	1/2"
Scarico condensa	10 mm
Portata d'aria nominale	300 m ³ /h
Contropressione massima	45 Pa
Portata d'acqua di raffreddamento	550 l/h
Perdita di carico complessiva di raffreddamento	10 kPa
Dimensioni macchina (LxPxH)	736 x 696 x 287 mm
Dimensioni silenziatore (LxPxH)	736 x 190 x 285 mm

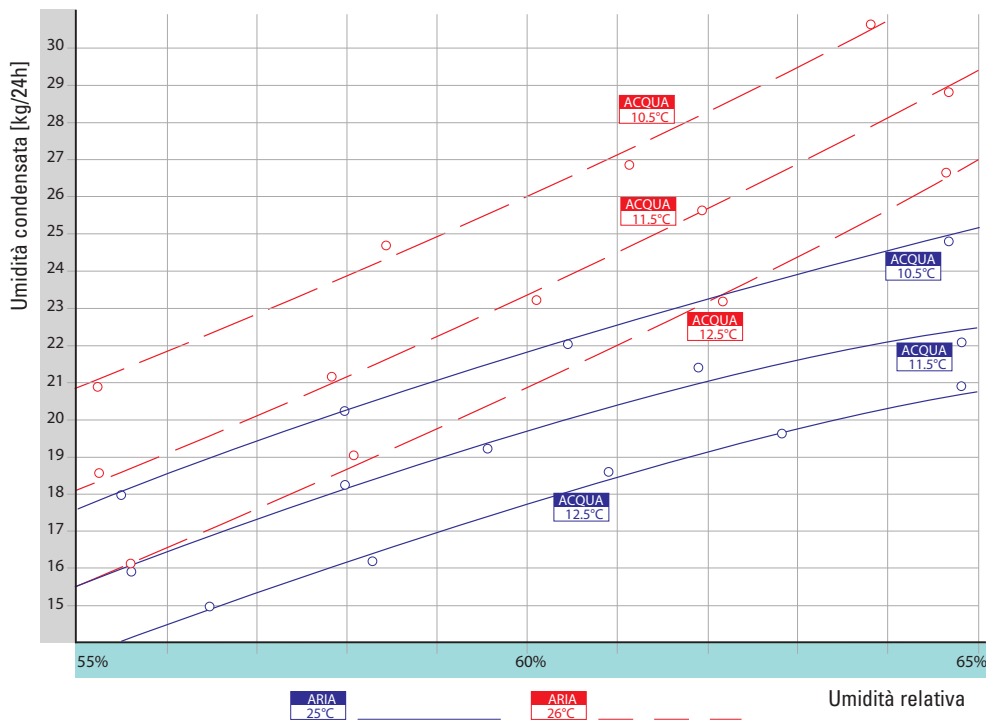
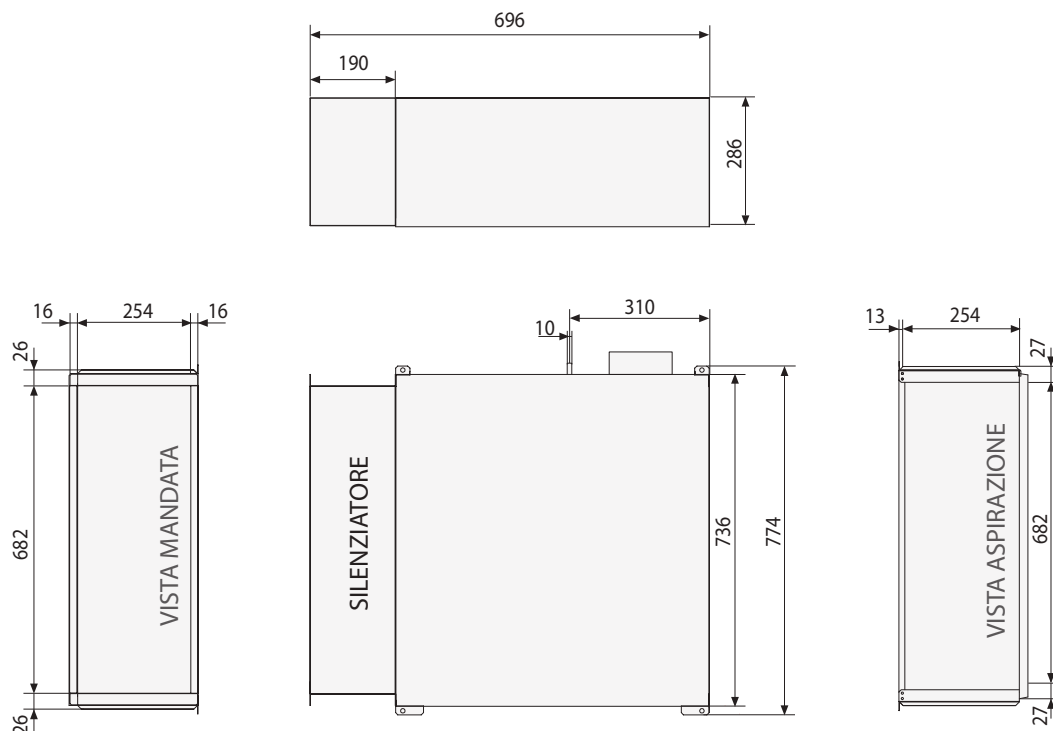
DSC 530

DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO

DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO

EVOTEK

DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO
E UNO SCAMBIATORE BREVETTATO



PRESTAZIONI

Il diagramma rappresenta la capacità di deumidificazione in kg/24 h al variare dell'umidità relativa in ambiente. I cerchietti rappresentano le condizioni a cui sono stati fatti i diversi test. La portata d'acqua è di 650 l/h mentre la portata d'aria è di 300 m³/h in tutti i casi.