



DEU-CLIMATIZZATORE DA INCASSO

DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO
E UN CONDENSATORE AD ARIA E UNO AD ACQUA

DP 535

DEUMIDIFICATORE A PARETE

IMPIEGO Abitazioni, uffici.

CARATTERISTICHE

- Specifico per impianti di raffreddamento radiante;
- Struttura costituita da una scocca in acciaio zincato a caldo con pannelli removibili;
- Compressore di tipo alternativo ed ermetico, con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica;
- Filtro dell'aria montato sulla griglia in legno e realizzato in materiale sintetico in polipropilene, lavabile e facilmente sostituibile;
- Vaschetta di raccolta in materiale plastico termoformato;
- Griglia frontale in legno laccato (opzionale);
- Deumidostato e termostato digitale (opzionale);
- Controllo elettronico per sbrinamento e allarmi;
- Pressostato di protezione per mancanza acqua.



TESTO DI CAPITOLATO

Deumidificatore multifunzione specifico per il controllo dell'umidità in impianti di raffreddamento radiante.

Questa serie può operare anche in modalità di climatizzazione oltre deumidificazione per un controllo ottimale del benessere negli ambienti.

Potenza nominale media assorbita 380 W, fino ad una massima di 460 W con 2,8 A di corrente.

Portata d'aria di 300 m³/h con filtro pulito; livello di pressione sonora a 3 m in campo libero pari a 38 dB.

Il compressore di tipo alternativo ed ermetico è a basso consumo ed il fluido refrigerante utilizzato è R134a.

Portata acqua di raffreddamento 255 l/h e una perdita di carico di 0,26 bar con temperatura d'ingresso 16°C.

Attacchi acqua IN/OUT 3/8" e attacco sulla macchina per scarico condensa 3/4".

Capacità di raffreddamento totale in funzione cooling 1600 W.

Peso totale con griglia frontale pari a 38,7 kg e misure tealio (LxHxP): 746x710x211 mm.

Campo di funzionamento: 10-33°C di temperatura e 45-98% di umidità relativa.

Possibilità di controllo con deumidostato e termostato digitali (opzionali).



CODICE

DP 535

CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

Potenza nominale media assorbita (a 26°C, 60% U.R. - acqua 16°C)	380 W
Massima potenza assorbita (a 32°C, 95% U.R.)	460 W
Massima corrente assorbita (a 32°C, 95% U.R.) F.L.A.	2,8 A
Corrente di spunto F.L.A.	20 A
Portata d'aria nominale (con filtro pulito)	300 m ³ /h
Range portata d'aria	240÷360 m ³ /h
Livello pressione sonora (a 3 m in campo libero)	38 db (A)
Refrigerante	R134a
Attacchi acqua IN/OUT	3/8"
Attacco sulla macchina per scarico condensa (tubo di gomma)	3/4"
Campo di funzionamento temperatura	10 - 33°C
Campo di funzionamento U.R.	45 - 98%
Capacità di condensazione nominale (30°C - 80%)	33 l/24 h
Capacità raffreddamento totale con funzione COOLING (25°C - 65% U.R. - acqua 16/18°C)	1,60 kW
Capacità raffreddamento sensibile con funzione COOLING (25°C - 65% U.R. - acqua 16/18°C)	1,00 kW
Peso con cassero esclusa griglia frontale	33 kg
Dimensioni telaio LxHxP	746x710x211 mm
Dimensione griglia frontale in legno (opzionale) LxHxP	798x780x17 mm
Portata acqua di raffreddamento (temp. ingresso 16°C)	255 l/h
Perdita carico acqua di raffreddamento (temp. ingresso 16°C)	0,26 bar

UMIDITÀ CONDENSATA ALLE DIVERSE TEMPERATURE ED UMIDITÀ RELATIVE

TEMP • UMIDITÀ RELATIVA	23° C • 55%	23° C • 65%	25° C • 55%	25° C • 65%	27° C • 65%	30° C • 80%
con temperatura dell'acqua IN/OUT pari a 16°C/18°C	13,5 l/24 h	18,5 l/24 h	15,5 l/24 h	21,5 l/24 h	25,5 l/24 h	33 l/24 h
con temperatura dell'acqua IN/OUT pari a 18°C/20°C	10,5 l/24 h	15,5 l/24 h	12,5 l/24 h	17,5 l/24 h	21,5 l/24 h	30 l/24 h

DP 535

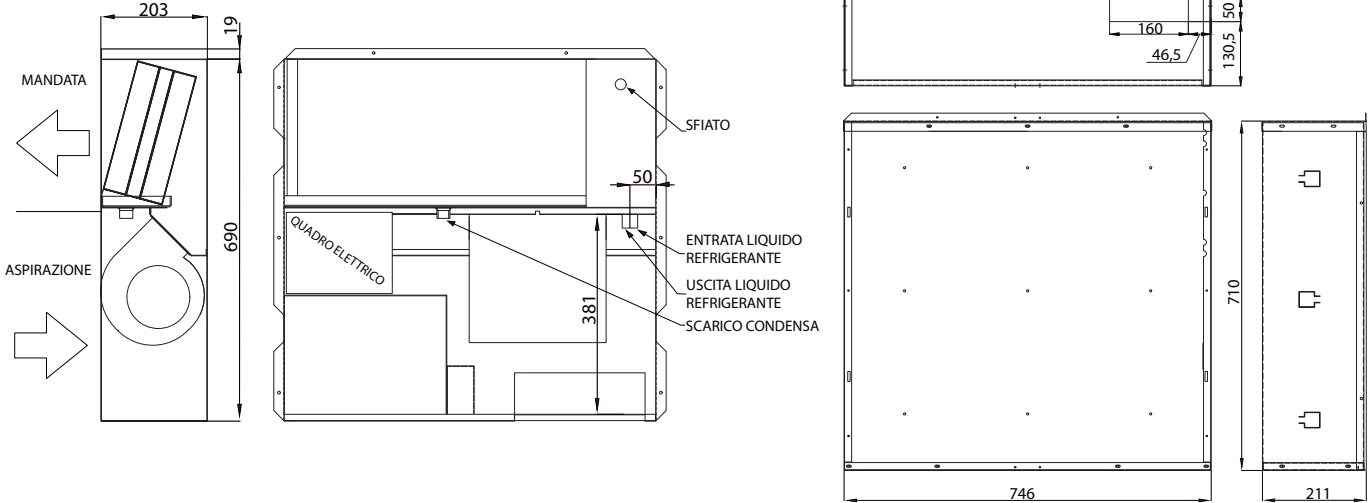
DEUMIDIFICATORE A PARETE

DEU-CLIMATIZZATORE DA INCASTO

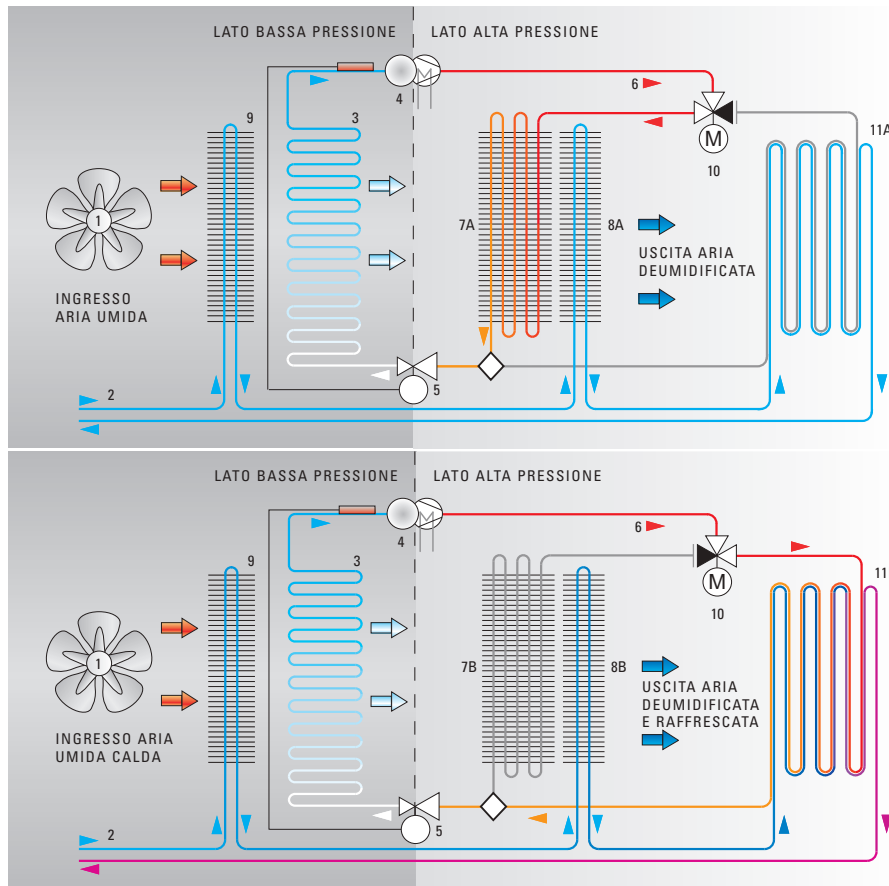


DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO
UN CONDENSATORE AD ARIA E UNO AD ACQUA

CASSERO CON LAMIERA ZINCATO
COMPLETO DI RETE ESTERNA



SCHEMA DI FUNZIONAMENTO



FUNZIONAMENTO IN
DEUMIDIFICAZIONE

FUNZIONAMENTO IN
DEUMIDIFICAZIONE
E RAFFRESCAMENTO

LEGENDA

- | | |
|--|--|
| 1 VENTILATORE | 7B CONDENSATORE INATTIVO (nessuno scambio termico) |
| 2 CIRCUITO SECONDARIO MISCELATO IMPIANTO A PAVIMENTO | 8A BATTERIA DI POST TRATTAMENTO (raffredda l'aria) |
| 3 EVAPORATORE (deumidifica l'aria) | 8B BATTERIA DI POST TRATTAMENTO (armonizzatore d'aria) |
| 4 COMPRESSORE | 9 BATTERIA DI PRE-RAFFREDDAMENTO |
| 5 VALVOLA TERMOSTATICA O CAPILLARE | 10 ELETTROVALVOLA |
| 6 CIRCUITO FRIGO | 11A SCAMBIATORE A PIASTRE (inattivo) |
| 7A CONDENSATORE (riscalda l'aria in uscita) | 11B SCAMBIATORE A PIASTRE (attivo) |