



DEU-CLIMATIZZATORE DA CONTROSOFFITTO

DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO  
E UN CONDENSATORE AD ARIA E UNO AD ACQUA

DC 535  
DC 232



#### TESTO DI CAPITOLATO

Deumidificatore specifico da collegare all'acqua miscelata dell'impianto radiante con funzionamento serale isoterma e diurno raffrescatore.

Compressore ermetico a basso consumo; refrigerante ecologico R134a (450 g);

max potenza assorbita 400 W con 3 A; controllo dello sbrinamento elettronico; ventilatore con silenziatore incorporato 38 dB(A) a 3 m; filtro dell'aria a bordo macchina 320 m<sup>3</sup>/h (serie 5); attacco acqua IN-OUT 3/8"; portagomma sulla macchina per scarico condensa: 16 mm. Peso 39 kg; misure (LxHxP): 803x290x662 mm; campo di funzionamento: 10-32 °C, con umidità relativa: 45-98%. Acqua di raffreddamento: 260 kg/h con 25 kPa; capacità di raffrescamento in funzione raffrescatore: 1600 W.

**IMPIEGO** Abitazioni, uffici.

#### CARATTERISTICHE

- Specifico per impianti di raffrescamento radiante;
- Dotato di un sistema esclusivo (brev. dep) che permette il funzionamento come deumidificatore tradizionale, deumidificatore isoterma e/o come raffrescatore, offrendo un ulteriore raffrescamento integrativo fino al 125% di quello offerto dal pavimento;
- Dotato di batterie pre- e post-cooling;
- Molto silenzioso;
- Da collegare all'acqua del pavimento;
- Compressore ermetico;
- Scarico della condensa fisso;
- Ecologico (refrigerante R134a);
- Controllo di temperatura ed umidità indipendenti (opzionale).

**TENSIONI DISPONIBILI** 230/1/50.

#### CODICE

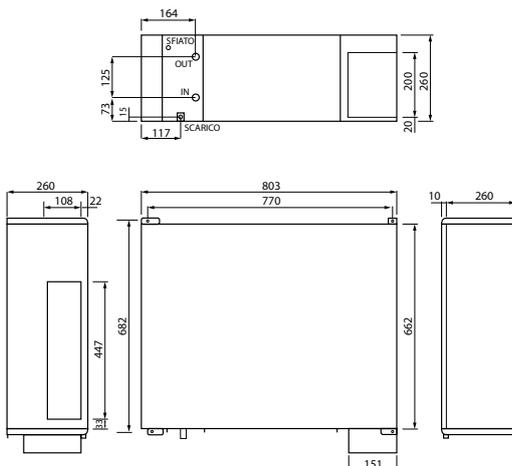
DC 535

#### CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI

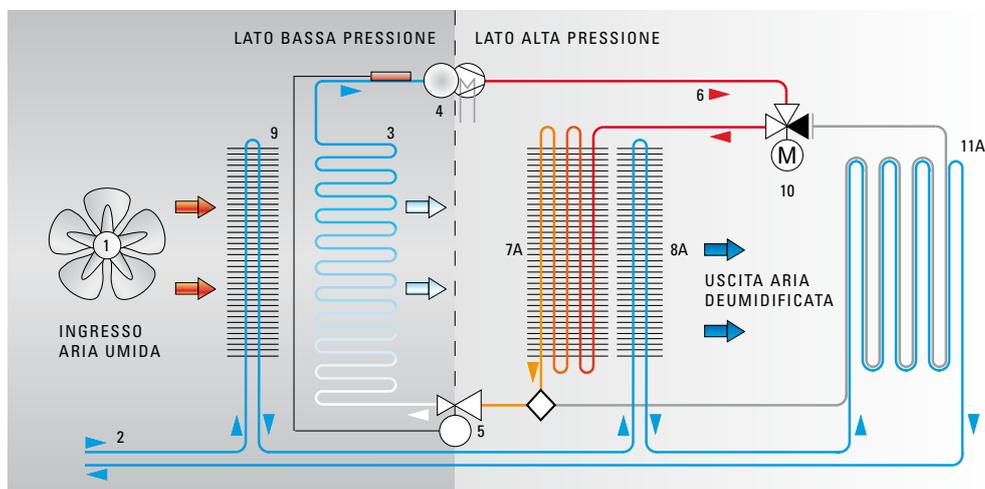
|  |                       |
|--|-----------------------|
| <b>Potenza nom. media assorbita (a 26°C, 55% U.R.)</b>                                     | <b>400 W</b>          |
| Massima potenza assorbita (a 32°C, 95% U.R.)   | 460 W                 |
| Max. corrente assorbita (a 32°C, 95% U.R.) F.L.A.  | 3,0 A                 |
| Corrente di spunto F.L.A.  | 20,0 A                |
| Portata d'aria (con filtro pulito) contropressione 30 Pa (a 40 Pa 280 mc/h)                | 320 m <sup>3</sup> /h |
| Livello pressione sonora Lps (a 3 m in campo libero)                                       | 38 db (A)             |
| Refrigerante R134a   | 450 g                 |
| Controllo dello sbrinamento  | elettronico           |
| Attacchi acqua IN/OUT  | 3/8"                  |
| Attacco sulla macchina per scarico condensa (tubo di gomma) diam.                          | 3/4"                  |
| Campo di funzionamento (temperatura, U.R.)   | 10-32°C, 45-98%       |
| Capacità di condensazione nominale (30°C- 80%)   | <b>34 l/g</b>         |
| <b>Capacità raffrescamento Totale in funz. "cooling" (amb. 25°C-65%, acqua 16/18°C)</b>    | <b>1600 W</b>         |
| <b>Capacità raffrescamento Sensibile in funz. "cooling" (amb. 25°C-65%, acqua 16/18°C)</b> | <b>960 W</b>          |
| Dimensioni LxHxP   | 803x260x662 mm        |
| Portata acqua di raffreddamento (temp. ingresso 16°C)                                      | 260 l/h               |
| Perdita di carico acqua di raffreddamento  | 25 kPa                |

#### UMIDITÀ CONDENSATA ALLE DIVERSE TEMPERATURE ED UMIDITÀ RELATIVE

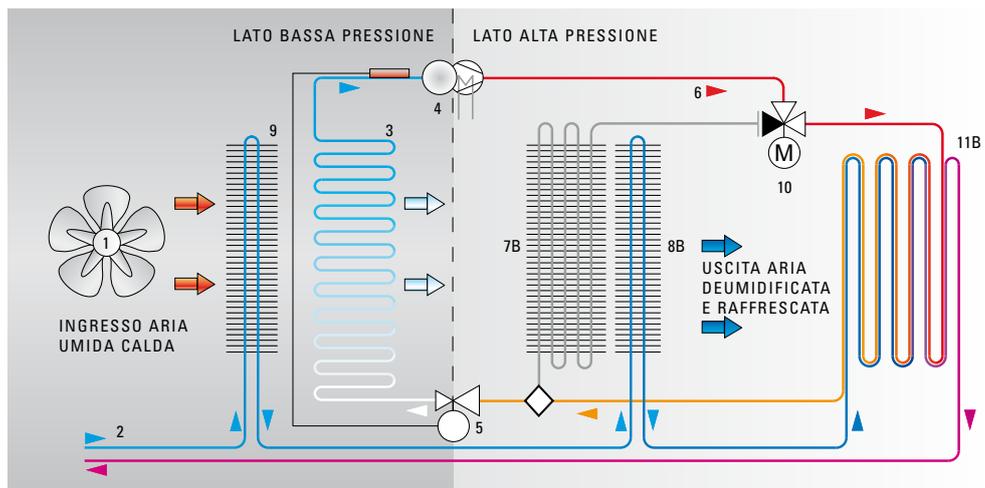
|                           |             |             |             |             |             |               |
|---------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|---------------|
| TEMP. • UMIDITÀ RELATIVA  | 23° C • 55% | 23° C • 65% | 25° C • 55% | 25° C • 65% | 27° C • 65% | 30° C • 80%   |
| CON ACQUA IN/OUT 16/18° C | 14 l/g      | 19 l/g      | 16 l/g      | 22 l/g      | 26 l/g      | <b>34 l/g</b> |
| CON ACQUA IN/OUT 18/20° C | 11 l/g      | 16 l/g      | 13 l/g      | 18 l/g      | 22 l/g      | 31 l/g        |



### FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE



### FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE E RAFFRESCAMENTO



- 1 VENTILATORE
- 2 CIRCUITO SECONDARIO MISCELATO IMPIANTO A PAVIMENTO
- 3 EVAPORATORE (deumidifica l'aria)
- 4 COMPRESSORE
- 5 VALVOLA TERMOSTATICA O CAPILLARE
- 6 CIRCUITO FRIGO
- 7A CONDENSATORE (riscalda l'aria in uscita)

- 7B CONDENSATORE INATTIVO (nessuno scambio termico)
- 8A BATTERIA DI POST TRATTAMENTO (raffredda l'aria)
- 8B BATTERIA DI POST TRATTAMENTO (armonizzatore d'aria)
- 9 BATTERIA DI PRE-RAFFREDDAMENTO
- 10 ELETTROVALVOLA
- 11A SCAMBIATORE A PIASTRE (inattivo)
- 11B SCAMBIATORE A PIASTRE (attivo)