

**TESTO DI CAPITOLATO**

Deumidificatore da controsoffitto specifico per il controllo dell'umidità in impianti di raffrescamento radiante.

Questa serie funziona senza il collegamento al circuito d'acqua refrigerata.

È un apparecchio particolarmente silenzioso e dotato di plenum di mandata, silenziatore e deumidostato.

Potenza nominale media assorbita 380 W, fino ad una massima di 590 W con 2,8 A di corrente.

Portata d'aria di 300 m³/h con filtro pulito; livello di pressione sonora a 3 m in campo libero pari a 38 dB.

Il compressore di tipo alternativo ed ermetico è a basso consumo ed il fluido refrigerante utilizzato è R134a.

Attacco sulla macchina per scarico condensa 16 mm.

Peso totale pari a 42 kg e misure (LxHxP): 740x260x652 mm.

Campo di funzionamento: 10-33°C di temperatura e 55-70% di umidità relativa.



IMPIEGO Abitazioni, uffici.

CARATTERISTICHE

- Specifico per impianti di raffrescamento radiante;
- Senza collegamento al circuito d'acqua refrigerata;
- Struttura costituita da una scocca in acciaio zincato a caldo con pannelli removibili;
- Compressore di tipo alternativo ed ermetico, con dispositivo di protezione termica e coibentazione acustica;
- Filtro dell'aria eseguito in materiale sintetico lavabile;
- Vaschetta di raccolta condensa in acciaio Inox AISI 304;
- Dispone di plenum di mandata, silenziatore e deumidostato;
- Può essere abbinato al recuperatore DR125.

CODICE**DC 525****CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI**

Potenza nominale media assorbita (a 26°C, 60% U.R. - acqua 16°C)	380 W
Massima potenza assorbita (a 32°C, 95% U.R.)	590 W
Max. corrente assorbita (a 32°C, 95% U.R.) F.L.A.	2,8 A
Corrente di spunto F.L.A.	20 A
Portata d'aria nominale (con filtro pulito)	300 m ³ /h
Range portata d'aria	300÷360 m ³ /h
Pressione statica utile	40÷22 Pa
Livello pressione sonora (a 3 m in campo libero)	38 db (A)
Refrigerante	R134a
Attacco sulla macchina per scarico condensa (tubo di gomma) diametro	16 mm
Campo di funzionamento temperatura	10 - 33°C
Campo di funzionamento U.R.	50 - 98%
Capacità di condensazione nominale (30°C - 80% U.R.)	25 l/24 h
Dimensioni LxHxP	740x260x652 mm
Peso	42 kg

UMIDITÀ CONDENSATA ALLE DIVERSE TEMPERATURE ED UMIDITÀ RELATIVE

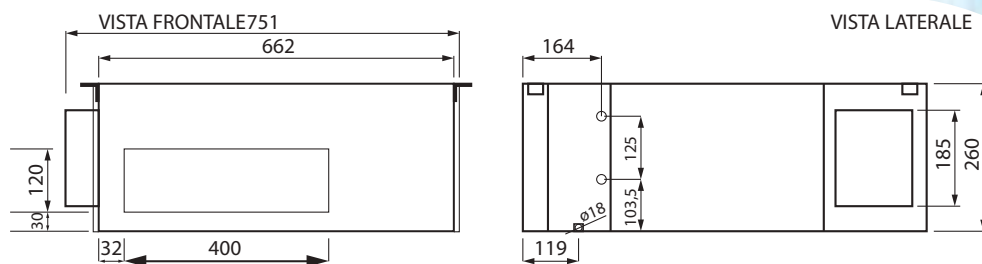
TEMP • UMIDITÀ RELATIVA	23° C • 55%	23° C • 65%	25° C • 55%	25° C • 65%	27° C • 65%	30° C • 80%
	10,5 l/g	12,5 l/g	11,5 l/g	13,5 l/g	14,5 l/g	25 l/g

DC 525

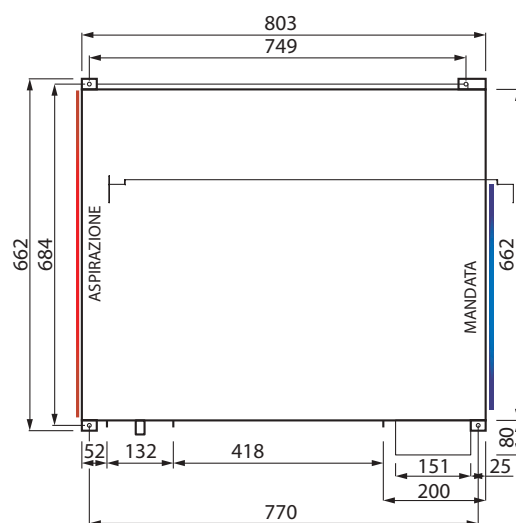
DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO

DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO ADIABATICO

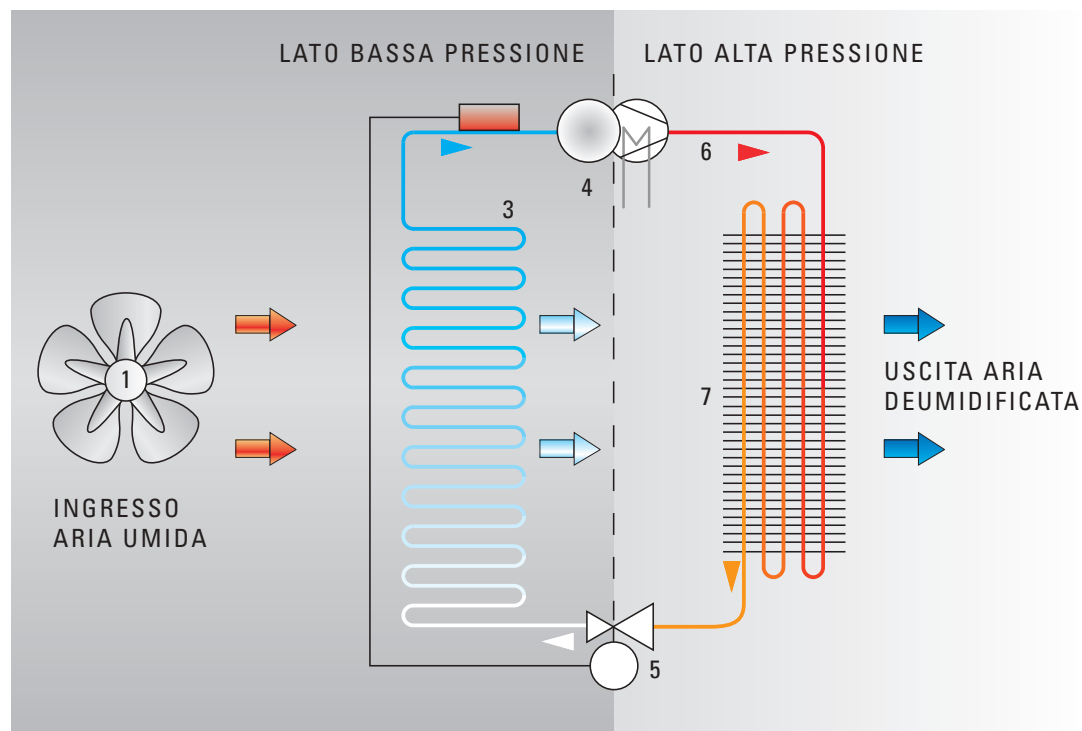
FUNZIONANTE SENZ'ACQUA



VISTA DALL'ALTO



FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE ADIABATICA



DEUMIDIFICATORI E RAFFRESCATORI

LEGENDA

- 1 VENTILATORE
- 3 EVAPORATORE
- 4 COMPRESSORE

- 5 VALVOLA TERMOSTATICA O CAPILLARE
- 6 CIRCUITO FRIGO
- 7 CONDENSATORE