



FIBRE IN POLIPROPILENE

PER MICRORINFORZI DELL'INTONACO RADIANTE

FIBRE INTONACO



TESTO DI CAPITOLATO

Fibre con funzione antifessurativa, realizzate con speciali polimeri sintetici resistenti agli alcali del cemento. Monofilamento ad elevata finezza con alta resistenza a trazione e facilità di dispersione in betoniera; sostituisce la rete zincata tradizionale. Lunghezza 6 mm.

Le **Fibre Intonaco** sono monofilamenti in polipropilene ad alto modulo utilizzate come rinforzo secondario nell'intonaco (lo protegge dalle sollecitazioni a trazione che provocano la formazione di fessurazioni), nelle malte.

L'aumento di resistenza meccanica consente di ridurre il contenuto di cemento e di sostituirlo con la calce.

APPLICAZIONI

- Intonaci di impianti di riscaldamento radiante civile;
- Prefabbricazione con calcestruzzo normale e alleggerito;
- Calcestruzzo per getti in galleria (più resistente al fuoco);
- Risanamento di calcestruzzo strutturale;
- Calcestruzzo e malta impiegati in aree sismiche.

CARATTERISTICHE di un conglomerato fibrorinforzato (confrontato con uno senza fibre)

- Aumento della resistenza all'impatto e alla trazione;
- Riduzione delle fessurazioni da ritiro plastico;
- Riduzione dei tempi di costruzione;
- Resistenza alla ruggine e agli alcali;
- Compatibilità con tutti i tipi di cemento, prodotti sostitutivi del cemento e miscele varie;
- Aumento della resistenza del calcestruzzo al fuoco;
- Facili da usare, pulite, sicure e invisibili al termine dei lavori;
- Riducono i costi di cantiere.

DISPONIBILE

Nelle seguenti lunghezze: 6 mm.

In sacchetti contenenti confezioni da 900 g.

METODO D'IMPIEGO

Aggiungere le Fibre Intonaco ai componenti asciutti e mescolare accuratamente prima di aggiungere l'acqua. È richiesto un tempo minimo di miscelazione di 5 minuti.

CONSIGLIATO eseguire delle prove in cantiere per determinare il relativo dosaggio, in base alla specifica applicazione richiesta. Numero di fibre da utilizzare: superiore ai 100 milioni per m³.

METODO DI MISCELAZIONE

DOSAGGIO PER	Betoniera	1 m ³
Sabbia asciutta 0,5-3 mm	225 kg	1350 kg
Cemento secondo R3.25 / Calce	50 kg	300 kg
Fibre: lasciare girare 5' a secco	300 g	2 sacchetti
Acqua	16,5 litri	100 litri



→ Preparare l'intonaco e posarlo longitudinalmente ai tubi. Stendere strati di spessore di 8 mm. In caso di intonaci sottili consultare la DDLL.



CODICE

VFI 06

CARATTERISTICHE TECNICHE	
Materiale	100% Polipropilene di alta qualità
Peso specifico	0,91 g/ml
Resistenza a trazione	0,38 kN/mm ²
Modulo (Young)	3,5 kN/mm ²
Punto di fusione	(340°F) - 170°C
Punto di ignizione	(1100°F) - 590°C
Resistenza acidi e alcali del cemento	Eccellente
Assorbimento d'acqua	Trascurabile
Coefficiente di conduttività termica	0,12 Wm ⁻¹ K ⁻¹
Coefficiente di conduttività elettrica	10 ⁻¹⁸ Ω ⁻⁴ cm ⁻¹