



FIBRE IN POLIPROPILENE

PER MICRORINFORZI

# FIBRE EVOTERM



## TESTO DI CAPITOLATO

Fibre con funzione antifessurativa, realizzate con speciali polimeri sintetici resistenti agli alcali del cemento. Monofilamento ad elevata finezza con alta resistenza a trazione e facilità di dispersione in betoniera; sostituisce la rete zincata tradizionale. Lunghezza 12 mm.

Le **Fibre Evoterm®** sono monofilamenti in polipropilene ad alto modulo utilizzate come rinforzo secondario nel calcestruzzo (lo protegge dalle sollecitazioni a trazione che provocano la formazione di fessurazioni), nelle malte e nei cementi alleggeriti e come alternativa, sicura e pratica, all'impiego di reti elettrosaldate usate per contrastare le fessurazioni.

## APPLICAZIONI

- Costruzioni civili-industriali con specifico calcestruzzo di qualità;
- Massetti di impianti di riscaldamento a pavimento;
- Pavimentazioni industriali, stradali, aeroportuali;
- Sottofondi per pavimenti da incollare;
- Prefabbricazione con calcestruzzo normale e alleggerito;
- Calcestruzzo per getti in galleria (più resistente al fuoco);
- Getti in opera di calcestruzzo cellulare leggero per pendenze di tetti piani;
- Risanamento di calcestruzzo strutturale;
- Massetti sopra vespai;
- Calcestruzzo e malta impiegati in aree sismiche.

## CARATTERISTICHE di un conglomerato fibrorinforzato (confrontato con uno senza fibre)

- Aumento della resistenza all'impatto e alla trazione;
- Riduzione delle fessurazioni da ritiro plastico;
- Sicura alternativa alla rete elettrosaldata non strutturale;
- Riduzione dei tempi di costruzione;
- Resistenza alla ruggine e agli alcali;
- Compatibilità con tutti i tipi di cemento, prodotti sostitutivi del cemento e miscele varie;
- Aumento della resistenza del calcestruzzo al fuoco;
- Facili da usare, pulite, sicure e invisibili al termine dei lavori;
- Riducono i costi di cantiere.

## DISPONIBILE

Nelle seguenti lunghezze: 12 mm.  
In sacchetti contenenti confezioni da 900 g.

## METODO D'IMPIEGO

Aggiungere le Fibre Evoterm® ai componenti asciutti e mescolare accuratamente prima di aggiungere l'acqua.

È richiesto un tempo minimo di miscelazione di 5 minuti.

CONSIGLIATO eseguire delle prove in cantiere per determinare il relativo dosaggio, in base alla specifica applicazione richiesta. Numero di fibre da utilizzare: superiore ai 100 milioni per m<sup>3</sup>.



## METODO DI MISCELAZIONE CON ADDITIVO EVOTERM

DOSAGGIO PER	Betoniera	1 m <sup>3</sup>
Sabbia asciutta 0,5-4 mm	225 kg	1350 kg
Cemento secondo R3.25	50 kg	300 kg
Fibre: lasciare girare 5' a secco	150 g	1 sacchetto
Acqua	16,5 litri	100 litri
Additivo Evoterm	0,5 litri	3 litri

→ Preparare la malta ben densa (terra umida) e posarla longitudinalmente ai tubi. Il getto non si deve infiltrare sotto i pannelli. In caso di massetti sottili consultare la DDLL.

## CODICE

## VFE 12

CARATTERISTICHE TECNICHE	Materiale	100% Polipropilene di alta qualità
	Peso specifico	0,91 g/ml
	Resistenza a trazione	0,38 kN/mm <sup>2</sup>
	Modulo (Young)	3,5 kN/mm <sup>2</sup>
	Punto di fusione	(340°F) - 170°C
	Punto di ignizione	(1100°F) - 590°C
	Resistenza acidi e alcali del cemento	Eccellente
	Assorbimento d'acqua	Trascurabile
	Coefficiente di conduttività termica	0,12 Wm <sup>-1</sup> K <sup>-1</sup>
	Coefficiente di conduttività elettrica	10 <sup>-18</sup> Ω <sup>-4</sup> cm <sup>-1</sup>

## EVOSILENCE

## SILVERTEK

## EVOFLEX

DOSAGGIO	EVOSILENCE			SILVERTEK			EVOFLEX		
	SPES.S.*	FIBRE	N.	SPES.S.**	FIBRE	N.	SPES.S.**	FIBRE	N.
	(mm)	(g/100 m <sup>2</sup> )	conf.	(mm)	(g/100 m <sup>2</sup> )	conf.	(mm)	(g/100 m <sup>2</sup> )	conf.
	55	5400	6,0	35	4500	5,0	35	4500	5,0
	60	5400	6,0	40	4500	5,0	40	4500	5,0
	65	5850	6,5	45	5000	5,5	45	5000	5,5
	70	6120	6,8	50	5220	5,8	50	5220	5,8
	75	6300	7,0	55	5400	6,0	55	5400	6,0
	80	6480	7,2	60	5580	6,2	60	5580	6,2

## LEGENDA

\* SPESSORE MASSETTO SOPRA IL PANNELLO

\*\* SPESSORE MASSETTO SOPRA LE BUGNE