



DEU-CLIMATIZZATORE DA CONTROSOFFITTO

DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO  
E UN CONDENSATORE AD ARIA E UNO AD ACQUA

DC 735  
DC 735



**IMPIEGO** Abitazioni, uffici.

**CARATTERISTICHE**

- Dotato di un sistema esclusivo e brevettato (brev. dep.) che permette il funzionamento come deumidificatore tradizionale, isotermico e/o come raffrescatore (raffrescamento integrativo, fino al 120% di quello offerto dal pavimento); Molto silenzioso;
- Da collegare all'acqua del pavimento;
- Compressore ermetico;
- Scarico della condensa fisso;
- Ecologico (refrigerante R134a);
- Deumidostato automatico (opzionale), fornibile su richiesta;
- Silenziatore (opzionale) con abbattimento 3 dB (A).

**TENSIONI DISPONIBILI** 230/1/50.

**TESTO DI CAPITOLATO**

Deumidificatore specifico da collegare all'acqua miscelata dell'impianto radiante.

Funzionamento: deumidificatore isotermico e raffrescatore.

Compressore ermetico a basso consumo; refrigerante ecologico R134a (720 g);

consumo 780 W; max potenza assorbita 880 W con 4,9 A (spunto 30 A); controllo dello sbrinamento elettronico; ventilatore con silenziatore incorporato 40 dB(A) a 3 m; filtro dell'aria a bordo macchina 560 m<sup>3</sup>/h; attacco acqua IN-OUT 1/2"; portagomma sulla macchina per scarico condensa: 16 mm.

Peso 52 kg; misure (LxHxP): 858x309x708 mm;

campo di funzionamento: 10-32 °C, con umidità relativa: 45-98%.

Acqua di raffreddamento: 520 kg/h con 26 kPa.



**CODICE**

**DC 735**

**CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI**

<b>Potenza nom. media assorbita (a 25°C, 60% U.R.) con acqua a 16°C</b>	<b>780 W</b>
Massima potenza assorbita (a 32°C, 95% U.R.) con acqua a 20°C	880 W
Max. corrente assorbita (a 32°C, 95% U.R.) F.L.A.	4,9 A
Corrente di spunto F.L.A.	30 A
Portata d'aria nominale (contropressione 30 Pa)	560 m <sup>3</sup> /h
<b>Livello pressione sonora Lps (A)</b>	<b>40 db (A)</b>
<b>Refrigerante R134a</b>	720 g
Controllo dello sbrinamento standard	elettronico
Attacchi acqua IN/OUT	1/2"
Attacco sulla macchina per scarico condensa (tubo di gomma) diam.	16 mm
<b>Campo di funzionamento (temperatura)</b>	<b>10-32°C</b>
<b>Campo di funzionamento (umidità relativa)</b>	<b>45-98%</b>
Capacità di condensazione nominale (30°C- 80%)	<b>68 l/g</b>
Capacità di raffrescamento Totale in funz. "cooling" (amb. 25°C, 65%, acqua 16/18°C)	3100 W
Capacità di raffrescamento Sensibile in funz. "cooling" (amb. 25°C, 65%, acqua 16/18°C)	1800 W
Peso	52 kg
Dimensioni LxHxP	858x309x708 mm
Portata acqua di raffreddamento (temp. ingresso 16°C)	520 l/h
Perdita di carico acqua di raffreddamento	26 kPa

**UMIDITÀ CONDENSATA ALLE DIVERSE TEMPERATURE ED UMIDITÀ RELATIVE**

TEMP. • UMIDITÀ RELATIVA	23° C • 55%	23° C • 65%	25° C • 55%	25° C • 65%	27° C • 65%	30° C • 80%
CON ACQUA IN/OUT 16/18° C	28 l/g	38 l/g	32 l/g	44 l/g	52 l/g	<b>64 l/g</b>
CON ACQUA IN/OUT 18/20° C	22 l/g	32 l/g	26 l/g	36 l/g	44 l/g	54 l/g

DEUMIDIFICATORI E RAFFRESCATORI

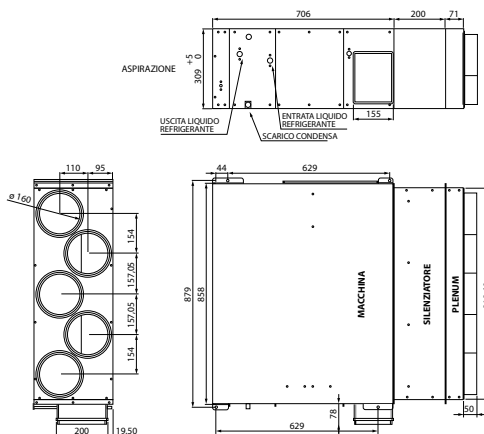
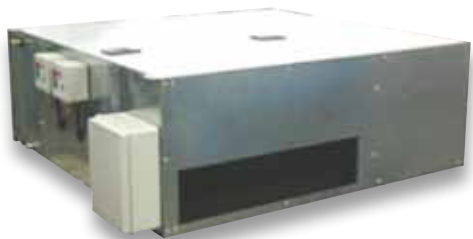
# DC 735

DC 132

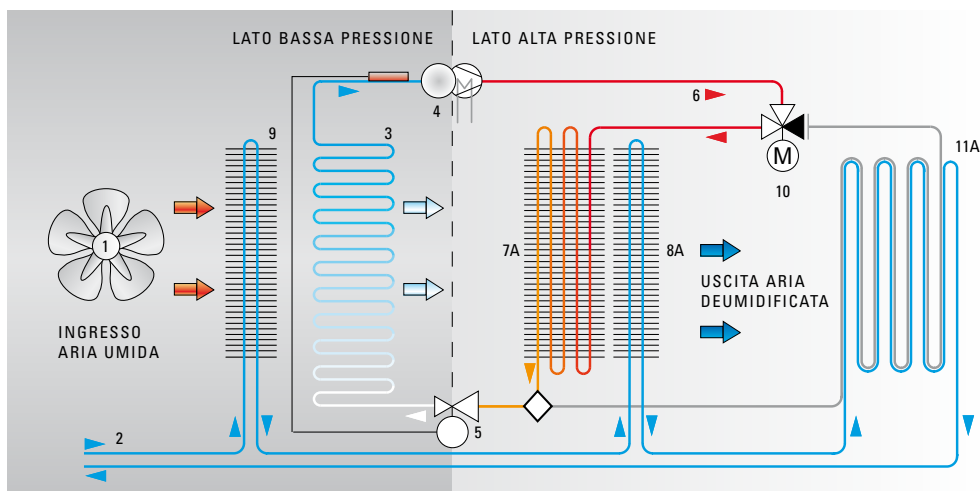
DEU-CLIMATIZZATORE DA CONTROSOFFITTO



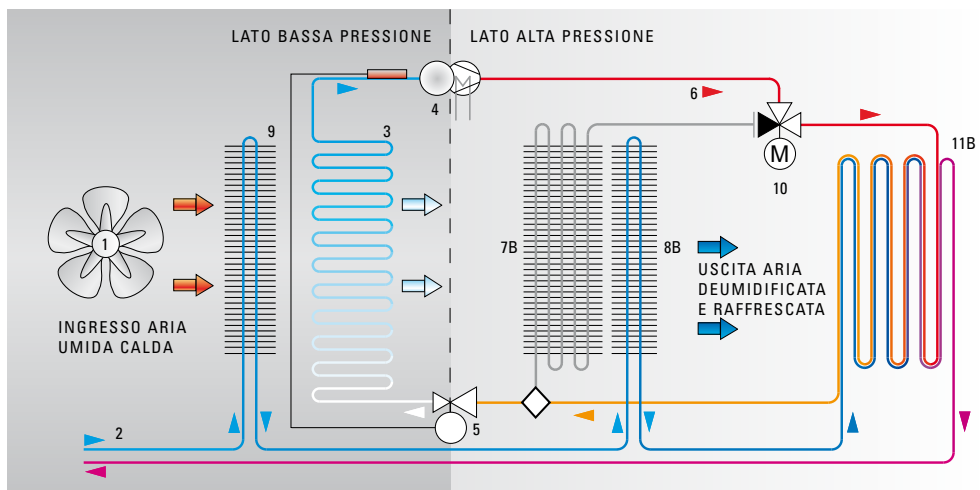
DOTATO DI BATTERIE DI PRE- E POST- RAFFREDDAMENTO  
CONDENSATORE AD ARIA E UNO AD ACQUA



## FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE



## FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE E RAFFREDDAMENTO



- 1 VENTILATORE
- 2 CIRCUITO SECONDARIO MISCELATO IMPIANTO A PAVIMENTO
- 3 EVAPORATORE (deumidifica l'aria)
- 4 COMPRESSORE
- 5 VALVOLA TERMOSTATICA O CAPILLARE
- 6 CIRCUITO FRIGO
- 7A CONDENSATORE (riscalda l'aria in uscita)

- 7B CONDENSATORE INATTIVO (nessuno scambio termico)
- 8A BATTERIA DI POST TRATTAMENTO (raffredda l'aria)
- 8B BATTERIA DI POST TRATTAMENTO (armonizzatore d'aria)
- 9 BATTERIA DI PRE-RAFFREDDAMENTO
- 10 ELETTROVALVOLA
- 11A SCAMBIATORE A PIASTRE (inattivo)
- 11B SCAMBIATORE A PIASTRE (attivo)

DEUMIDIFICATORI E RAFFRESCATORI