



DEUMIDIFICATORE DA INCASSO ISOTERMICO

DOTATO DI BATTERIE PRE- E POST-RAFFREDDAMENTO

# DC 730



**IMPIEGO** Abitazioni, uffici.

**CARATTERISTICHE**

- Specifico per impianti di condizionamento radiante (a pavimento, parete o soffitto);
  - Molto silenzioso (ventilatore a bassa velocità e silenziatore incorporato);
  - Pannelli fonoassorbenti (opzionali);
  - Filtro a bordo macchina o su opzionale griglia di ripresa;
  - Compressore ermetico;
  - Scarico della condensa fisso;
  - Ecologico (refrigerante R134a);
- Deumidostato automatico (opzionale), fornibile su richiesta;  
Silenziatore (opzionale) con abbattimento 3 dB (A).

**TENSIONI DISPONIBILI** 230/1/50.

**TESTO DI CAPITOLATO**

Deumidificatore specifico da collegare all'acqua miscelata dell'impianto radiante.

Funzionamento: deumidificatore isotermico.

Compressore ermetico a basso consumo; refrigerante ecologico R134a (720 g);

consumo 780 W; max potenza assorbita 880 W con 4,9 A (spunto 30 A); controllo dello sbrinamento elettronico; ventilatore con silenziatore incorporato 40 dB(A) a 3 m; filtro dell'aria a bordo macchina 560 m<sup>3</sup>/h; attacco acqua IN-OUT 1/2"; portagomma sulla macchina per scarico condensa: 16 mm.

Peso 50 kg; misure (LxHxP): 858x309x708 mm;

campo di funzionamento: 10-32 °C, con umidità relativa: 45-98%.

Acqua di raffreddamento: 340 kg/h con 16 kPa.



**CODICE**

**DC 730**

**CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI**

<b>Potenza nom. media assorbita (a 25°C, 60% U.R.) con acqua a 16°C</b>	<b>780 W</b>
Massima potenza assorbita (a 32°C, 95% U.R.) con acqua a 20°C	880 W
Max. corrente assorbita (a 32°C, 95% U.R.) F.L.A.	4,9 A
Corrente di spunto F.L.A.	30 A
Portata d'aria nominale (contropressione 30 Pa)	560 m <sup>3</sup> /h
<b>Livello pressione sonora Lps (A)</b>	<b>40 db (A)</b>
<b>Refrigerante R134a</b>	720 g
Controllo dello sbrinamento standard	elettronico
Attacchi acqua IN/OUT	1/2"
Attacco sulla macchina per scarico condensa (tubo di gomma) diam.	16 mm
Campo di funzionamento (temperatura)	<b>10-32°C</b>
Campo di funzionamento (umidità relativa)	<b>45-98%</b>
Capacità di condensazione nominale (30°C- 80%)	<b>68 l/g</b>
Peso	50 kg
Dimensioni LxHxP	858x309x708 mm
Portata acqua di raffreddamento (temp. ingresso 16°C)	360 l/h
Perdita di carico acqua di raffreddamento	16 kPa
Spessore silenziatore - abbattimento 3 dB (A)	200 mm
Spessore Plenum mandata 3xd.200 o 4xd.160	71 mm

**UMIDITÀ CONDENSATA ALLE DIVERSE TEMPERATURE ED UMIDITÀ RELATIVE**

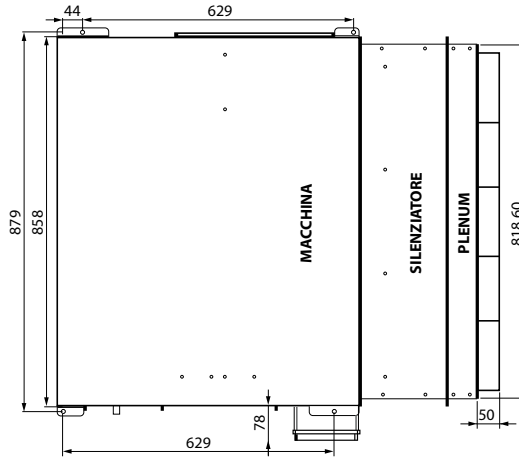
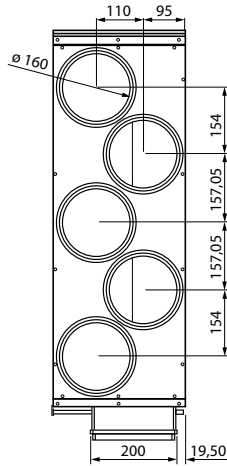
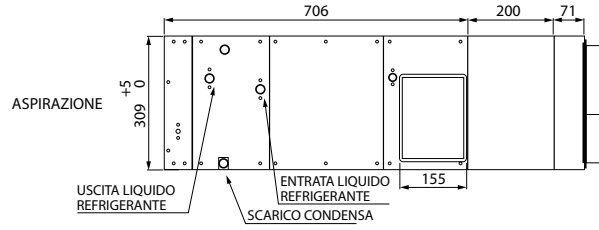
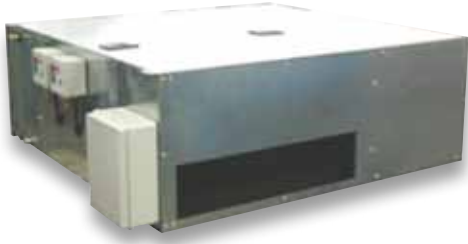
TEMP. • UMIDITÀ RELATIVA	23° C • 55%	23° C • 65%	25° C • 55%	25° C • 65%	27° C • 65%	30° C • 80%
CON ACQUA IN/OUT 16/18° C	28 l/g	38 l/g	32 l/g	44 l/g	52 l/g	<b>64 l/g</b>
CON ACQUA IN/OUT 18/20° C	22 l/g	32 l/g	26 l/g	36 l/g	44 l/g	54 l/g

# DC 730

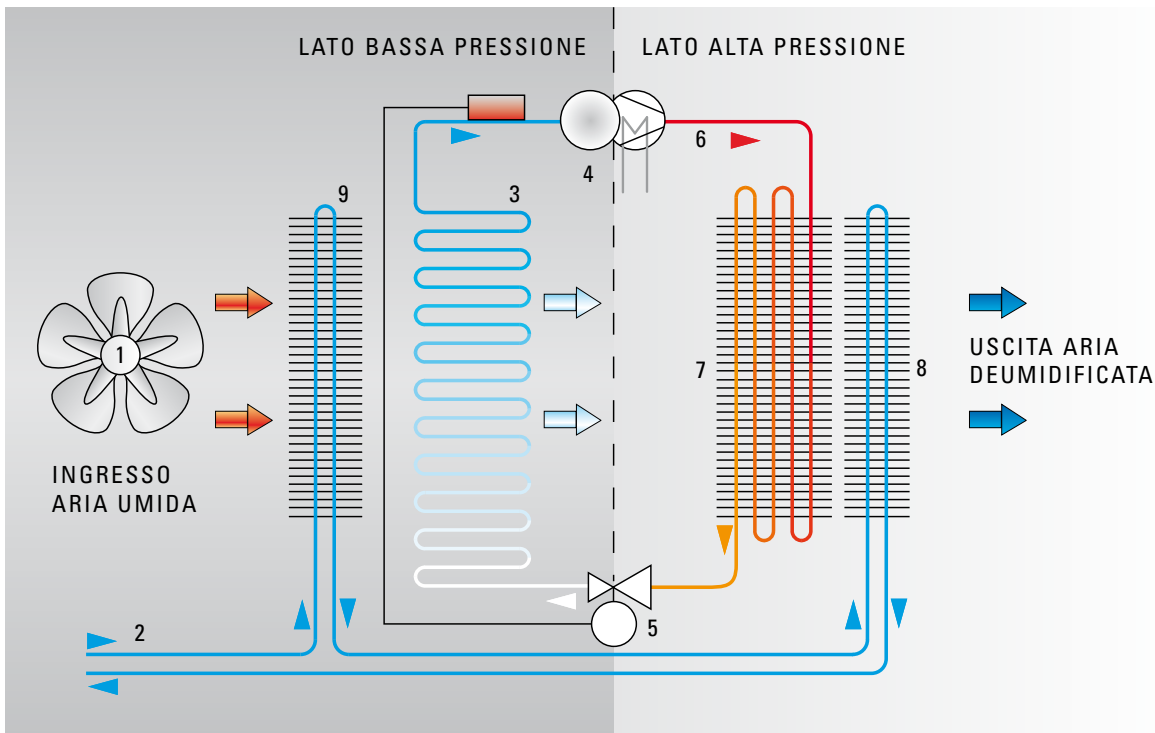
## DC 730

DEUMIDIFICATORE DA INCASSO ISOTERMICO

DOTATO DI BATTERIE PRE- E POST-RAFFREDDAMENTO



### FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE



### LEGENDA

- |  |                                    |
|--|------------------------------------|
| 1 VENTILATORE  | 5 VALVOLA TERMOSTATICA O CAPILLARE |
| 2 CIRCUITO SECONDARIO MISCELATO IMPIANTO A PAVIMENTO | 6 CIRCUITO FRIGO                   |
| 3 EVAPORATORE (deumidifica l'aria)                   | 7 CONDENSATORE                     |
| 4 COMPRESSORE  | 8 BATTERIA DI POST RAFFREDDATORE   |
|  | 9 BATTERIA DI PRE RAFFREDDAMENTO   |