



**IMPIEGO** Abitazioni, uffici, locali commerciali.

**CARATTERISTICHE**

- Specifico per impianti di condizionamento a pavimento o a parete;
- Funzionamento senz'acqua;
- Molto silenzioso (ventilatore a bassa velocità e silenziatore incorporato);
- Filtro a bordo macchina o su opzionale griglia di ripresa;
- Compressore ermetico;
- Scarico della condensa fisso;
- Ecologico con gas refrigerante R134a;
- Deumidostato automatico (opzionale).

**TENSIONI DISPONIBILI** 230/1/50.

**TESTO DI CAPITOLATO**

Deumidificatore adiabatico con funzionamento indipendente dall'acqua dell'impianto radiante. Compressore ermetico a basso consumo; refrigerante ecologico R134a (360 g); consumo 400 W; max potenza assorbita 450 W con 3 A; controllo dello sbrinamento elettronico; ventilatore con silenziatore incorporato 38 dB(A) a 3 m; filtro dell'aria a bordo macchina 320 m<sup>3</sup>/h; portagomma sulla macchina per scarico condensa: 16 mm. Peso 34 kg; misure (LxHxP): 803x290x662 mm; campo di funzionamento: 10-32 °C, con umidità relativa: 45-98%.

**CODICE**

**DC 525**

**CARATTERISTICHE TECNICHE E PRESTAZIONI**

<b>Potenza nom. media assorbita (a 25°C, 60% U.R.) con acqua a 16°C</b>	<b>400 W</b>
Massima potenza assorbita (a 32°C, 95% U.R.) con acqua a 20°C	450 W
Max. corrente assorbita (a 32°C, 95% U.R.) F.L.A.	3,0 A
Corrente di spunto F.L.A.	20,0 A
Portata d'aria (con filtro pulito) contropressione 30 Pa (a 40 Pa 280 mc/h)	320 m <sup>3</sup> /h
<b>Livello pressione sonora Lps (a 3 m in campo libero)</b>	<b>38 db (A)</b>
Refrigerante <b>R134a</b>	360 g
Controllo dello sbrinamento standard	elettronico
Attacchi acqua IN/OUT	3/8"
Attacco sulla macchina per scarico condensa (tubo di gomma) diam.	3/4"
Campo di funzionamento (temperatura)	<b>10-32°C</b>
Campo di funzionamento (umidità relativa)	<b>45-98%</b>
Capacità di condensazione nominale (30°C- 80%)	<b>26 l/g</b>
Peso con cassero esclusa griglia	34 kg
Dimensioni LxHxP	803x260x662 mm
Portata acqua di raffreddamento (temp. ingresso 15°C)	180 l/h
Perdita di carico acqua di raffreddamento	12 kPa

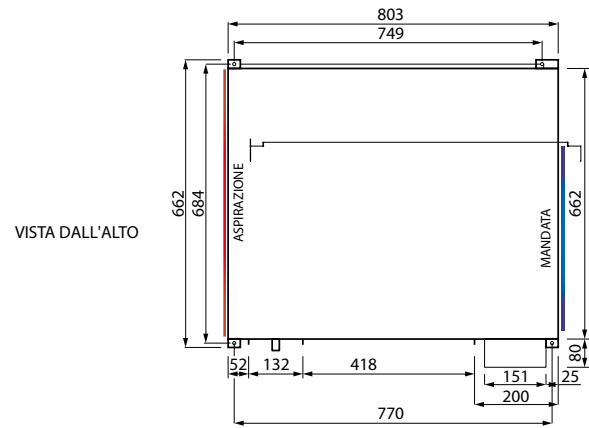
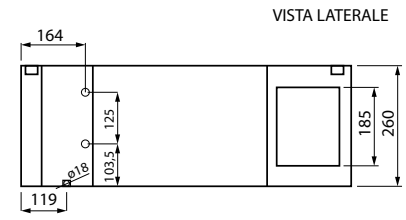
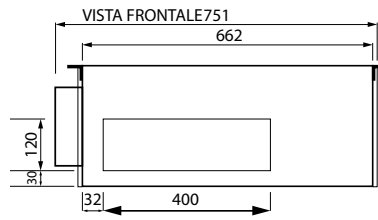
**UMIDITÀ CONDENSATA ALLE DIVERSE TEMPERATURE ED UMIDITÀ RELATIVE**

TEMP. • UMIDITÀ RELATIVA	23° C • 55%	23° C • 65%	25° C • 55%	25° C • 65%	27° C • 65%	30° C • 80%
	11 l/g	13 l/g	12 l/g	14 l/g	15 l/g	<b>26 l/g</b>

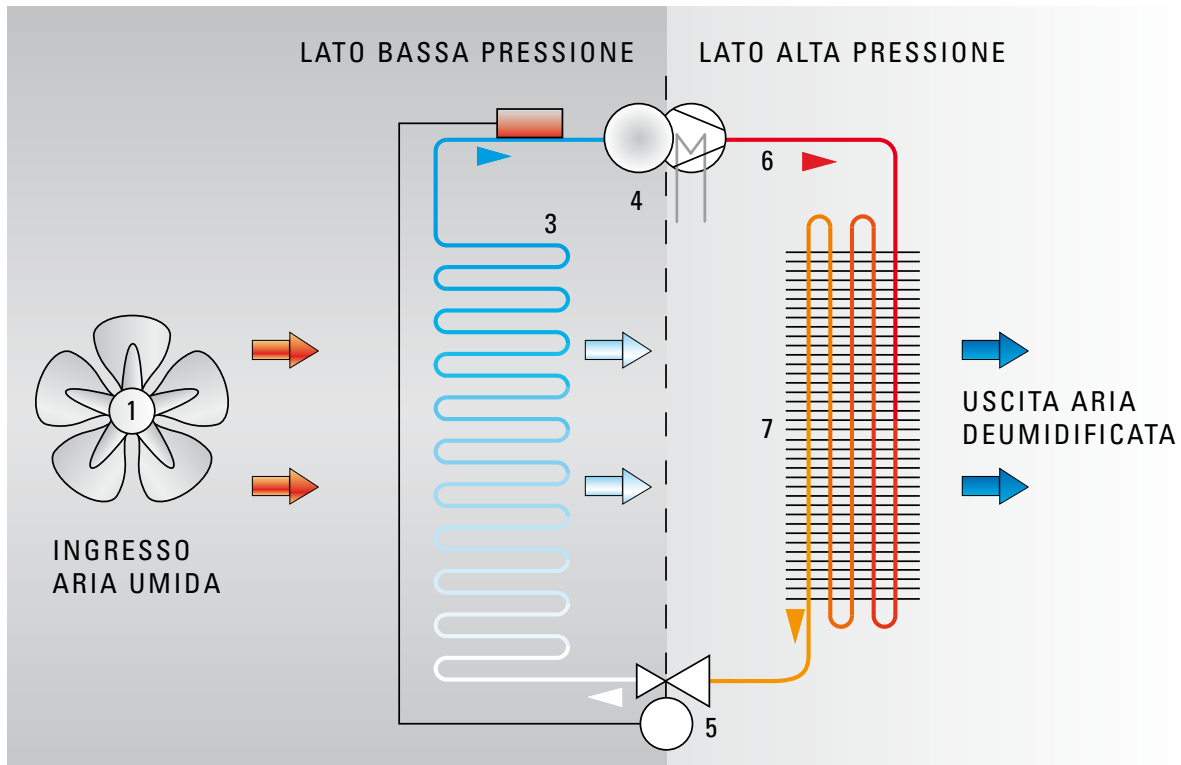
# DC 525

DEUMIDIFICATORE DA CONTROSOFFITTO ADIABATICO

FUNZIONANTE SENZ'ACQUA



## FUNZIONAMENTO IN DEUMIDIFICAZIONE ADIABATICA



### LEGENDA

- 1 VENTILATORE
- 3 EVAPORATORE
- 4 COMPRESSORE
- 5 VALVOLA TERMOSTATICA O CAPILLARE
- 6 CIRCUITO FRIGO
- 7 CONDENSATORE

DEUMIDIFICATORI E RAFFRESCATORI